

Αριδαία, 03/11/2020

Αρ. Πρωτ. 20427

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΠΕΛΛΑΣ

ΔΗΜΟΣ ΑΛΜΩΠΙΑΣ

Διεύθυνση: Πλατεία Αγγελή Γάτσου 1, Αριδαία

Ταχ.Κωδ.: 58400

Τηλ.:23843 50255/204/272

fax: 23840 21226

E-mail: [eco@0598.syzefxis.gov.gr](mailto:eco@0598.syzefxis.gov.gr), [tech@0598.syzefxis.gov.gr](mailto:tech@0598.syzefxis.gov.gr), [papaspyrou@0598.syzefxis.gov.gr](mailto:papaspyrou@0598.syzefxis.gov.gr)Ιστοσελίδα: [www.dimosalmopias.gov.gr](http://www.dimosalmopias.gov.gr)

Πληροφορίες: Ιατρίδης Γ. , Παπαδοπούλου Σ. , Παπασπύρου Μ.

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

**ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ ΚΑΙ ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ» με Ανοικτή Διαδικασία μέσω ΕΣΗΔΗΣ ΜΕ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάση βέλτιστης σχέσης ποιότητας- τιμής, (Αριθμός συστήματος: α/α ΕΣΗΔΗΣ: 94765)**

### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΛΜΩΠΙΑΣ

Διακηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με κριτήριο ανάθεσης της Σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάση βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής, για το σύνολο των ειδών όπως αυτά προσδιορίζονται στην αριθμ. 36/2018 μελέτη του Τμήματος Περιβάλλοντος, Καθαριότητας, Ανακύκλωσης και Συντήρησης Πρασίνου της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών, Περιβάλλοντος και Πολεοδομίας του Δήμου Αλμωπίας. Ο συνολικός προϋπολογισμός ανέρχεται στις **235.000,00€** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%), καθαρό ποσό **189.516,13 €**.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016,

Ημερομηνία έναρξης υποβολή προσφορών : **04/11/2020, ημέρα Τετάρτη**

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: **18/11/2020** και ώρα **23:59** μμ.

Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού): Την τέταρτη εργάσιμη ημέρα μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και συγκεκριμένα **24/11/2020 ημέρα Τρίτη** και ώρα 10:00 π.μ.

Η ανάθεση της σύμβασης θα γίνει σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 86 του Ν.4412/2016, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάση **βέλτιστης σχέσης ποιότητας- τιμής**.

Η **εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό 2%** επί του προϋπολογισμού της παρούσας, χωρίς το Φ.Π.Α., δηλαδή ποσού **τριών χιλιάδων εκακοσίων ενενήντα ευρώ και τριάντα δύο λεπτών (3.790,32€)**.

Η λήξη ισχύος της εγγυητικής επιστολής συμμετοχής θα πρέπει να πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου. Η εγγύηση πρέπει να απευθύνεται στο Δήμο Αλμωπίας.

Η προς δημοπράτηση προμήθεια αποτελεί παραδοτέο της Πράξης: «Προμήθεια μηχανημάτων ή/και συνοδευτικού εξοπλισμού» που έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ II (ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ Ι) – ΑΞΟΝΑΣ ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑΣ: «Η τοπική ανάπτυξη και η προστασία περιβάλλοντος» με βάση την Απόφαση Ένταξης με αρ. πρωτ. 50266-20/09/2018 του Υπουργείου Εσωτερικών και χρηματοδοτείται από το ΥΠΕΣ μέσω του ΠΔΕ.

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρείται στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ). Αντίγραφα της διακήρυξης και της μελέτης οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν μέσω του ΕΣΗΔΗΣ και από την ιστοσελίδα του Δήμου ([www.dimosalmopias.gov.gr](http://www.dimosalmopias.gov.gr)). Κάθε είδους επικοινωνία και ανταλλαγή πληροφοριών πραγματοποιείται μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Τα έξοδα δημοσίευσης της περίληψης της διακήρυξης βαρύνουν τον ανάδοχο.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΛΜΩΠΙΑΣ**

**ΜΠΑΤΣΗΣ ΧΡΗΣΤΟΣ**